

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## SikaForce®-436 L25

Collante per grandi parti di composito

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	SikaForce®-436 L25 (A)	SikaForce®-436 (B)
Base chimica	Poliolo	Isocianato
Colore (CQP001-1)	Grigio	Beige
Densità	1.29 g/cm <sup>3</sup>	1.40 g/cm <sup>3</sup>
	miscelato (calcolato)	1.35 g/cm <sup>3</sup>
Rapporto di miscelazione	per volume per peso	100 : 100 92 : 100
Viscosità	a 15 s <sup>-1</sup>	210 Pa·s <sup>A</sup>   55 Pa·s <sup>A</sup>
Tempo aperto (CQP046-11, ISO 4587)	25 minuti <sup>B, C</sup>	
Tempo di movimentazione (CQP046-11, ISO 4587)	210 minuti <sup>B, C</sup>	
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 868)	55	
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	12 MPa <sup>B, D, E</sup>	
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	60 % <sup>B, D, E</sup>	
Modulo elastico (CQP036-1 / ISO 527)	85 MPa <sup>B, D, E</sup>	
Resistenza a taglio per trazione (CQP046-9)	16 MPa <sup>B, C, D</sup>	
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 °C – 120 °C <sup>D</sup>	
Durata di conservazione	9 mesi	

CQP = Corporate Quality Procedure

C) strato di adesivo: 25 x 12.5 x 0.2 mm

A) testato a 25 °C

D) polimerizzato per 16 ore a 70 °C

B) 23 °C / 50 % u.r.

E) tipo di provino 1 secondo ISO 37

## DESCRIZIONE

SikaForce®-436 L25 è un adesivo strutturale poliuretanico bicomponente, che polimerizza a temperatura ambiente. È progettato per l'incollaggio di grandi parti di compositi o componenti metallici verniciati. Anche se non polimerizzato, ha un'ottima tissotropia e comprimibilità, combinato con una facile lisciatura.

## VANTAGGI

- Buona tissotropia e spatolabilità
- Riempimento di spazi vuoti fino a 30 mm nelle applicazioni verticali e fino a 60 mm nelle applicazioni orizzontali
- Combina lunghi tempi aperti con brevi tempi di movimentazione
- Privo di odori e solventi
- Utilizzabile con macchine dosatrici dotate di recipienti a pressione

## CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-436 L25 è adatto per l'incollaggio elastico strutturale di compositi (ad es. CFRP, GFRP) o metalli verniciati nell'industria navale, dei trasporti e generale. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. I test con substrati e condizioni reali devono essere eseguiti assicurando l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

La polimerizzazione di SikaForce®-436 L25 avviene per reazione chimica dei due componenti. Temperature più elevate (max. 100 °C) accelerano e temperature più basse rallentano il processo di polimerizzazione. Anche l'elevata umidità riduce il tempo aperto.

## RESISTENZA CHIMICA

La resistenza chimica è influenzata da diversi fattori quali composizione chimica, concentrazione, periodo di esposizione e temperatura. Pertanto è necessario un test relativo al progetto in caso di esposizione chimica o termica.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

In base alla superficie e al tipo di materiale, potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato da prove preliminari.

### Applicazione

SikaForce®-436 L25 viene processato da apparecchiature bicomponenti o da cartucce doppie con pistole a pistoncini ad azionamento pneumatico o elettrico. Per le cartucce utilizzare il miscelatore come indicato, con l'attrezzatura il miscelatore deve essere definito da prove.

Cartuccia: estrarre l'adesivo senza miscelatore per pareggiare le fasi. Attaccare il mixer e smaltire un cordolo di almeno la lunghezza del mixer prima dell'applicazione.

L'adesione e la velocità di polimerizzazione possono essere migliorate dal calore.

Per le applicazioni automatizzate è necessario utilizzare un sistema di filtraggio adeguato.

Per assistenza sulla selezione e l'impostazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di ingegneria dei sistemi di Sika Industry.

## Rimozione

SikaForce®-436 L25 può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviettine come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Tutti i componenti di SikaForce®-436 L25 devono essere conservati a una temperatura compresa tra 15 e 25 °C in un luogo asciutto. Non esporlo alla luce solare diretta o al gelo. Dopo l'apertura della confezione, il contenuto deve essere protetto dall'umidità.

Ai fini del trasporto, la temperatura di conservazione può essere superata. Per un massimo periodo di 2 settimane sono ammesse temperature comprese tra 0 e 40 °C. Non utilizzare mai componenti cristallizzati o disomogenei.

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

SikaForce®-436 L25 (A+B)

Dual cartridge	400 ml
Mixer: Turbo Bell Mixer 180AN-824	

SikaForce®-436 L25 (A)

Fustino	28 kg
---------	-------

SikaForce®-436 (B)

Fustino	30 kg
---------	-------

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-436 L25  
Versione 01.01 (01 - 2023), it\_IT  
012104544364001010

Sika Italia S.p.A.  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
industry@it.sika.com  
Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778409  
www.sika.it

